



## Schweißtechnische Lehranstalt Anerkannte Prüfstelle

Steinweg 3  
04451 Borsdorf

Telefon: (03 42 91) 30-2 10  
Telefax: (03 42 91) 30-2 15

e-mail: sl.btz@hwk-leipzig.de  
http://www.hwk-leipzig.de



## ZERTIFIKAT

### DIN EN ISO 3834-3:2006-03

#### Erfüllung der Qualitätsanforderungen für das Schmelzschweißen von metallischen Werkstoffen Standard-Qualitätsanforderungen

Dem Hersteller: SHB Industrie Service GmbH  
wird für den Schweißbetrieb in: SHB Industrie Service GmbH  
Rittergutsweg 15  
08485 Lengenfeld / OT Irfersgrün

bescheinigt, dass er geeignet ist, Schweißarbeiten im folgenden Umfang auszuführen. Er verfügt über die erforderlichen Fachkräfte und Vorrichtungen. Die Nachweise über die Erfüllung der Qualitätsanforderungen entsprechend der Norm wurden erbracht.

Normen/Regelwerke: DIN EN ISO 3834-3:2006-03  
Kennziffer nach DIN EN ISO 4063  
Schweißprozesse: Metall-Aktiv-/Inertgasschweißen 135/131 (MAG/MIG)  
Wolfram-Inertgasschweißen 141 (WIG)  
Lichtbogenhandschweißen 111 (E)

Anwendungsbereich: Schweißen von Serienbauteilen im u. b. Werkstoffbereich  
z.B. Lastaufnahmemittel  
(Außerhalb des gesetzlich geregelten Bereiches)

Grundwerkstoffe: Unlegierte Baustähle, Feinkornbaustähle, CrNi- Stähle,  
Hitze- und Zunderbeständige Stähle, Hartmanganstähle  
Aluminium und Aluminiumlegierungen, 1.4829

Zusatzwerkstoffe : Auswahl und Zuordnung entsprechend Grundwerkstoff

Verantwortliche Schweißaufsichtsperson: Meckel, Harald; geb. 16.10.1949, EWS  
(Name, Vorname, Geburtsdatum, Qualifikation)

Vertreter: SL der HWK zu Leipzig  
(Name, Vorname, Geburtsdatum, Qualifikation)

Bemerkungen: Die Abläufe und Zuständigkeiten sind nach DIN EN ISO 3834-3  
betrieblich geregelt und festgelegt. Die Schweißaufsichtsperson  
ist an die Einhaltung der DIN EN ISO 14731 gebunden.  
Geforderte Bauartprüfungen und weitere Forderungen, z.B. aus  
geregelten Bereichen bleiben unberührt.


Gültigkeitszeitraum: vom 29.06.2010 bis 28.06.2013

Bescheinigungs- Nr.: 118-1/2010

ausgestellt am: 29.06.2010



Leiter der Prüfstelle (Name, Unterschrift, Stempel)

  
Dipl.-Ing. (FH) SFI André Tepper  
Leiter Anerkannte Prüfstelle